

EMILE MAURIN

Emile Maurin « Eléments Standard Mécaniques » élargit son cœur de gamme

Leader dans le domaine des composants mécaniques pour l'industrie, Emile Maurin Eléments Standard Mécaniques fournit des doigts d'indexage standard – son cœur de gamme – depuis plus de trente ans. La société a également développé pour ses clients des solutions spécifiques et personnalisées dans les formes les plus variées. Elle annonce aujourd'hui la disponibilité de doigts d'indexage personnalisables, disponibles à l'unité et en grande série. Ces derniers seront exposés au salon Industrie Paris 2016.

Le doigt d'indexage est l'élément de centrage et de fixation incontournable dans de nombreux ateliers. Les 95 versions de la gamme Emile Maurin représentent un choix très large et permettent de répondre aux applications industrielles spécifiques, qu'il s'agisse d'applications dans les principaux marchés – mécanique industrielle, chaudronnerie, construction de machines (agroalimentaire, automobile, médical,...), fabrication de mobilier d'agencement et urbain... – ou d'applications de niche (dispositifs de transport, fours industriels, abris de piscines, tables d'opération, équipements automobiles, etc.).

Les concepteurs de prototypes et les fabricants de machines spéciales sont souvent confrontés à cette difficulté : un élément ap-

paremment anodin pose soudain un problème car il nécessite une forme ou des dimensions différentes. Lorsque cela concerne un doigt d'indexage, Emile Maurin propose des solutions prévues pour la personnalisation, à l'unité. Et ce sans minimum de commande, de boitage ni de facturation.



» Doigt d'indexage

Les possibilités de personnalisation, du spécial à partir du standard

Les modèles disponibles en standard sont les modèles 32-131 avec goupille longue démontable, 32-132 avec dispositif de blocage et goupille longue démontable et 32-133 avec dispositif de blocage, à embase et goupille longue démontable. La première possibilité de personnalisation concerne l'ajustement de la longueur de la goupille de centrage et la forme de son extrémité : arrondie, conique, en forme de boule ou taraudée, etc. Pour aller plus loin dans la personnalisation, la goupille de centrage peut être démontée ou remontée autant de fois que nécessaire car elle est fixée à la tête du doigt d'indexage par une vis à tête fraisée. On peut ainsi remplacer la goupille de centrage en inox fournie en standard, ou la modifier en lui appliquant un traitement, tel un durcissement par exemple.

« Avec les doigts d'indexage personnalisables et disponibles à l'unité, nous sommes très heureux d'apporter une solution qui répond aux besoins des prototypistes et aux fabricants de machines, commente Alain Bret-Morel, directeur de site. Concernant les prototypes, les fabricants peuvent aisément adapter les doigts d'indexage, changer leur dimension, pour faire les essais. » Tous les modèles personnalisables sont disponibles pour un diamètre de goupille de centrage allant de 7 à 12 mm, avec ou sans dispositif de blocage. Ce dernier s'avère utile lorsque la goupille de centrage doit être maintenue en position rétractée. Le blocage de la tête s'effectue par une rotation de celle-ci de 90°.



» Gamme Emile Maurin