

Les poignées tubulaires

Procédé de fabrication

La poignée tubulaire est un «incontournable» dans notre gamme de composants normalisés.

Le choix de gamme, déjà important ne cesse de s'agrandir grâce l'amélioration de nos procédés de fabrication. Nos nouveaux outils de production rendent la fabrication des composants beaucoup plus flexible.

Ces améliorations techniques proposent beaucoup d'avantages qui séduiront beaucoup d'utilisateurs : prix attractifs, produits sur-mesures, exclusivité, design et ergonomie des modèles.

En version droite ou en version cintrée ?

Ce dossier spécial poignées tubulaires vous renseignera sur les caractéristiques techniques de tous nos modèles, pour une recherche de produit facilitée.

Suivez le guide.



Les versions droites

La fixation des supports / manches à la poignée nécessite très souvent des actions supplémentaires souvent coûteuses (composants supplémentaires), complexe (montage compliqué) et peu stables (risque que la poignée tourne sur le manche).

La conception des poignées tubulaires est différente des montages classiques. Les supports sont fixés sur des profilés aluminium offrant des possibilités d'assemblage bien plus larges et robustes.

Caractéristiques :

- Montage facile en utilisant des profilés extrudés avec vis auto-perçuses
- Diamètres de tubes : 20mm, 28 mm, 30 mm et elliptique
- Toutes longueurs réalisables sur demande
- Quantités de production importantes
- Couleurs spéciales sur demande

- Création d'un maximum de variantes à partir d'un modèle standard :

| Profilés | Supports | Revêtements |
|---|--|---------------------------------|
| 20 mm  | Modèle 11-88  | Anodisé Noir Inox |
| 28 mm  | Modèle 11-70 et 11-88  | |
| 30 mm  | Modèle 11-703  | |
| Elliptique  | Modèle 11-83  | |
| 28 mm inox  | Modèle 11-88  | |

Les versions cintrées

Une technologie de cintrage plus flexible a été développée pour répondre à des demandes précises.

En effet, les courbes et arches sont des formes largement demandées dans le design des machines outils modernes. Ce nouvel outil de production permet de répondre facilement à des demandes comme l'attractivité des prix, le sur-mesure, l'exclusivité et l'ergonomie.

- Une machine de cintrage CNC Haute Technologie :

- Une tête à trois niveaux sur chaque côté pour cintrer (petit rayon) et pour hisser (larges rayons, par opération de pression).

- Déroulement des opérations : automatisation à 100% pour les produits standards, ou manuel pour les produits spéciaux sur toutes les formes demandées.

- 9 axes différents.

- Longueur de barre jusqu'à 3 mètres.

- Diamètre de tubes jusqu'à 35 mm inox
20 mm / aluminium 30 mm.



Notre objectif : une réponse précise à l'ensemble de demandes de poignées tubulaires.



La gamme des poignées tubulaires



Modèle 11-67
Poignée tubulaire
avec supports alésés



Modèle 11-81
Poignée tubulaire
voutée aluminium



Modèle 11-69
Poignée tubulaire
avec supports taraudés



Modèle 11-83
Poignée tubulaire
ovale



Modèle 11-70
Poignée tubulaire
déportée



Modèle 11-89
Poignée tubulaire
aluminium,
avec supports évidés
à tige filetée



Modèle 11-71
Poignée tubulaire
avec supports
à tige filetée



Modèle 11-97
Poignée tubulaire
avec interrupteur



Modèle 11-72
Poignée tubulaire
avec supports taraudés
ou à tige filetée



Modèle 11-98
Poignée tubulaire
déportée avec
interrupteur à droite



Modèle 11-75
Poignée tubulaire



Modèle 11-99
Poignée tubulaire
déportée avec
interrupteur à gauche



Modèle 11-91
Poignée tubulaire
voutée aluminium



Modèle 11-103
Poignée tubulaire
aluminium



Modèle 11-104
Poignée tubulaire
inox



Modèle 11-106
Poignée tubulaire
aluminium, avec
supports mobiles



Modèle 11-105
Poignée tubulaire
déportée aluminium
avec supports mobiles