

Un système automatisé pour gérer des composants mécaniques

Emile Maurin Eléments Standard Mécanique s'est doté en juin 2014 d'un système automatisé de stockage. Un transstockeur pour bacs a été installé, nécessitant l'agrandissement de l'usine de Saint-Priest (69). Le principe Goods to Man est utilisé. Emile Maurin ESM est distributeur de composants mécaniques pour tous les secteurs de l'industrie. Présente dans l'e-commerce via de grands noms de la vente en ligne (dont **Amazon**), l'entreprise devait améliorer sa gestion de stocks et de commandes pour arriver à des



livraisons en J+1. La refonte de son organisation et l'installation de ce système automatisé de stockage lui permet à présent d'assurer la disponibilité de plus de 40.000 références, livrées sous 24h. Les clients sont avisés par SMS et mail de l'envoi de leur colis, et peuvent le suivre via un numéro de tracking. 2 ans après cette mise en place, Alain Bret-Morel, Directeur du site, voit comme points forts de la solution : « l'automatisation des opérations d'entrée et de sortie des produits, une productivité élevée, un inventaire en temps réel, la suppression des erreurs liées à la gestion manuelle, et un haut rendement de l'espace disponible dans l'entrepôt ». ■ **NB**

ECR France teste le tracking de ses adhérents

Les ateliers de travail « Digital Supply Chain » organisés en 2015 avec les adhérents d'ECR avaient permis d'identifier et de définir 10 usages possibles des objets connectés entre industriels et distributeurs. Le tracking du transport amont est ainsi le 1^{er} de ces usages à faire l'objet d'une expérimentation opérationnelle depuis le début de l'année. ECR s'est pour cela associé à Shippeo pour démarrer 5 pilotes en parallèle, impliquant les sociétés **Bonduelle, Coca Cola, Fromageries Bel, Henkel, Mondelez, Auchan, Carrefour, Casino, Cora, Intermarché, FM Logistic, Interlog Logistic et Stef**. La mise en parallèle de ces 5 trinômes industriel/prestataire logistique/distributeur va permettre à ECR de répondre aux besoins exprimés par ses adhérents sur l'objectivation des relations transport industriel-distributeur, en mettant à disposition une information fiable, partagée et objective sur le déroulement de la livraison aux entrepôt distributeur. Les adhérents d'ECR participants ont pour objectif de tirer les enseignements de ces pilotes et de proposer d'ici le mois de juin un cadre de déploiement global incluant une proposition de modèle économique.

Les adhérents ECR des secteurs non alimentaires ont exprimé leur souhait de démarrer un pilote similaire d'ici quelques semaines. ■ **JPG**

Staci ouvre une plate-forme au Plessis Pâté

Staci ouvre une nouvelle plate-forme de près de 10.000 m² sur la commune du Plessis Pâté, dans l'Essonne. Cette plate-forme située à proximité du site logistique de Staci à Bondoufle sera opérationnelle dès le 1^{er} juin 2016 et emploiera à terme plus de 50 personnes. « Nous ouvrons ce 16^e site en France pour faire face au développement significatif de nos activités depuis la fin de l'année 2015 et la signature de 8 nouveaux contrats. Nous allons notamment gérer sur ce site des matériels d'équipement, des produits high tech, un réseau de parfumerie sélective, un éditeur de logiciels et une société d'ingénierie construction et électrique », a déclaré Thomas Mortier, CEO du Groupe Staci. ■ **JPG**



Thomas Mortier

Un chariot à poste de conduite suspendu pour contrer les TMS



Fenwick fait évoluer son transpalette porté T20SP en le dotant d'un poste de conduite suspendu. Cette amélioration entre dans le cadre du programme de recherche de solutions pour lutter contre les TMS (Troubles Musculo-Squelettiques). La mise en place depuis janvier du compte pénibilité qui intègre la pénibilité et les risques professionnels pour le salarié, avec sanctions financières pour les chefs d'établissement non respectueux, renforce l'intérêt de ce transpalette appelé T20 SP Face-lift, qui bénéficie du taux de vibration le plus bas du marché, puisque le corps enregistre une valeur d'émission de vibrations de 0,7 m/s² selon le test normé EN13059. ■ **NB**